

迴轉缸內藏式夾頭系列包含:



JA回轉缸內藏氣壓膜片夾頭

- *高重複精度0.005mm
- *可夾持超薄件·質脆件
- *3種型號可選用

JAB回轉型空壓高速夾頭

- *夾持力強大
- *高工作轉速
- *6種型號可選用

油壓/氣壓快速迴轉夾頭

- *低成本設計
- *適合傳統車床改裝自動化
- *10種型號可選用

CHP200油壓筒夾夾頭

- *專為第四軸與旋轉盤設計
- *體積小·出力強大
- *1種型號可選用

JAM/JHM 氣/油壓單筒夾主軸夾座

JAM/JHM SPINDLE COLLET CHUCK



- ◎ 專利空油壓主軸筒夾夾座
- ◎ 整合筒夾夾頭、迴轉主軸與驅動系統
- ◎ 一次夾持·雙端加工·減少機台設備成本
- ◎ 高剛性·夾持力強
- ◎ 應用於自行車零件·運動器材加工專用機
- ◎ 短型零件可以一只夾座單端或雙端加工
- ◎ 長型零件可以一對夾座雙端同時加工

An integration of a rotary spindle, a power collet chuck, and an actuator. Specially designed for double-ended machining: saving setup, loading, and machining time. Accelerating the designing and building cycle of a new special purpose machine. Compact size. High clamping force. High rigidity.

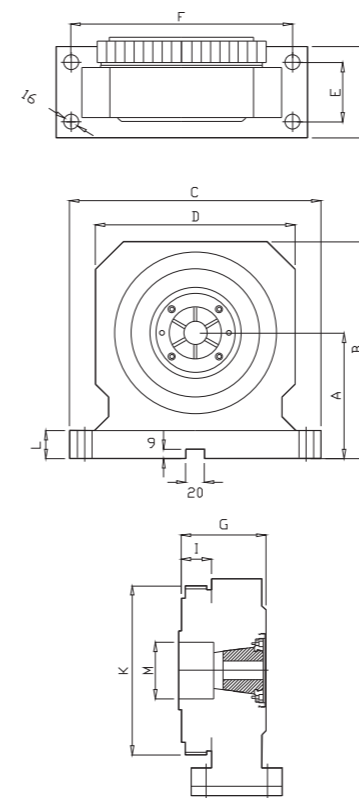
產品簡介

JAM/JHM空油壓主軸筒夾夾座是專為雙端型/對稱型工件加工所設計的專用主軸夾座。主軸夾座整合筒夾夾頭與迴轉主軸·體積小·外形薄·方便設計自動送料系統。工件在一次的夾持動作內可以完成工件雙端同時加工·大幅提高工作效率並減少加工機台的設備成本。應用主軸筒夾夾座設計各式加工專用機械·可以縮短工程人員的開發時程與組立時程·幫助產品更快的投入市場。在應用上·針對短型零件·客戶可以應用一只主軸筒夾夾座進行單端加工或雙端同時加工·而長型零件則可以應用一對主軸筒夾夾座進行雙端同時加工。目前·雙向主軸夾座已經廣泛的應用於多種零件的加工專用機械·包含: 自行車零件·汽車零件·機車零件·軍用零件·運動器材零件等。

NTH JAM/JHM Spindle Collet Chuck is specially designed to provide the users with an all-in-one solution to build their special purpose machines. A traditional workholding system consists of a rotary spindle, a power chuck, and an actuator. JAM/JHM Spindle Collet Chuck combines these three elements in one, making machine builders very easy to design and to build a new special purpose machine. Since the gripping length of JAM/JHM Chucks are longer than regular collet chucks, JAM/JHM is mostly applied to grip double-ended work parts like hubs of bicycle wheels or piston rods of automobiles.

此處數據僅供參考, 因所有產品型號的尺寸持續在更改優化中, 請依現場實際提供的尺寸數據為準

| 型號/Model | JAM-25 (Push forward) (滑套前推夾緊) | JAM-72 (Push forward) (滑套前推夾緊) | JHM-65 (Pull back) (筒夾後拉夾緊) |
|-----------------------|---|---|--|
| A(Center H) | 135 (5.31") | 145 (5.71") | 145 (5.71") |
| B | 232 (9.13") | 265 (10.43") | 255 (10.04") |
| C | 270 (10.63") | 288 (11.34") | 260 (10.24") |
| D | 210 (8.27") | 236 (9.29") | 220 (8.66") |
| E | 64 (2.52") | 105 (4.13") | 92 (3.62") |
| F | 238 (9.37") | 256 (10.08") | 228 (8.98") |
| G | 92 (3.62") | 111 (4.37") | 106 (4.17") |
| I(Pulley W) | 27 (1.06") | 28.5 (1.12") | 27 (1.06") |
| J | 98 (3.86") | 135 (5.31") | 124 (4.88") |
| K | 182 (7.17") | 202 (7.95") | 177 (6.97") |
| L | 30 (1.18") | 34 (1.34") | 30 (1.18") |
| M | 57 (2.24") | 83 (3.28") | 87 (3.43") |
| 工作筒夾 Collet | ER-40筒夾 | JR-72筒夾 | JR-65筒夾 |
| 驅動 Power | 氣壓 Air | 氣壓 Air | 油壓 Hydraulic |
| 工作壓力 Working pressure | 2-8kg/cm ² (29-114psi) | 2-8kg/cm ² (29-114psi) | 10-20kg/cm ² (143-286psi) |
| 最高轉速 Max RPM | 1800 | 2000 | 2000 |
| 皮帶輪規格 Pulley Type | 8M-72齒 | 8M-80齒 | 8M-70齒 |
| 夾持範圍 Clamping Range | 4-26mm (0.16"-1.02") | 25-70mm (0.98"-2.76") | 25-65mm (0.98"-2.56") |
| 活塞面積 Piston Area | 145cm ² (22.5in ²) | 177cm ² (27.4in ²) | 44cm ² (6.82in ²) |
| 夾持力 Clamping Force | 4070kgf@7kg/cm ² (8954lbf@100psi) | 4070kgf@7kg/cm ² (8954lbf@100psi) | 3080kgf@20kg/cm ² (6775lbf@286psi) |
| 產品淨重 N. W | 22.5kgs (49.5lbs) | 39.0kgs (85.8lbs) | 29.0kgs (63.8lbs) |



JAM/JHM 空油壓主軸夾座

JAM/JHM AIR/HYDRAULIC POWER SPINDLE COLLET CHUCK

針對追求高生產效率的加工專用機械·提出了全新的夾具設計觀念。傳統的自動化工件夾持系統是由一系列的標準化組件所組成·包含了迴轉主軸·動力夾頭·及液氣壓驅動系統。JAM/JHM空油壓主軸夾座將三者整合為一·大幅提升加工專用機械的設計彈性與生產效率。應用主軸夾座·專用機械能大量縮短工件送料行程與裝夾的時間。此外·由於主軸夾座的外型短薄·短型工件能在一次的裝夾作業完成工件雙端同時加工·而長型工件能以一對單筒夾主軸夾座在一的裝夾完成工件雙端同時加工。目前設計有一系列的筒夾主軸夾座·能適應多種加工件。



一對單筒夾夾座調整夾持跨距: 雙端加工



單筒夾夾座: 單端加工或雙端加工